

8													7
GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)													
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)													
Size	Gruppo di dimensioni		oltre fino a	Tollerance									
	above	up to		-	6	30	120	400	1000	2000	4000		
Tolerance	Sostamenti			±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3		

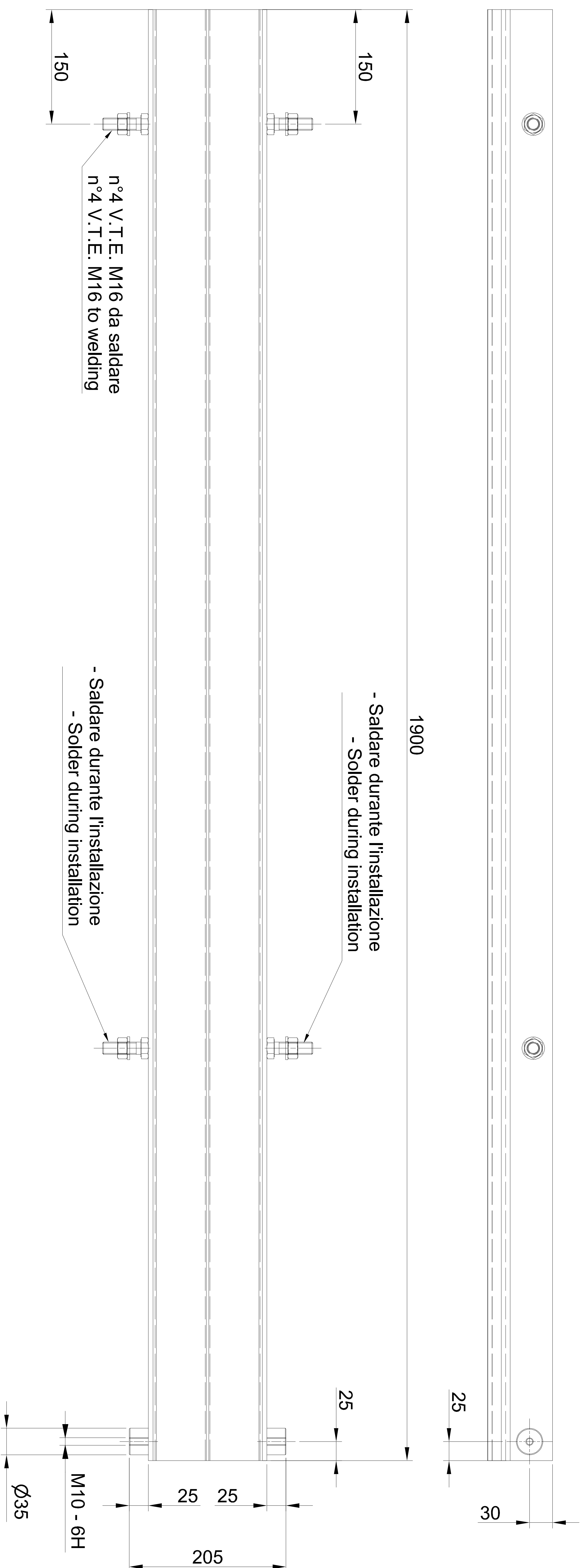
HIGH TEMPERATURE PAINTING REGULATIONS (600°C)

Paint the untreated surfaces as follows:

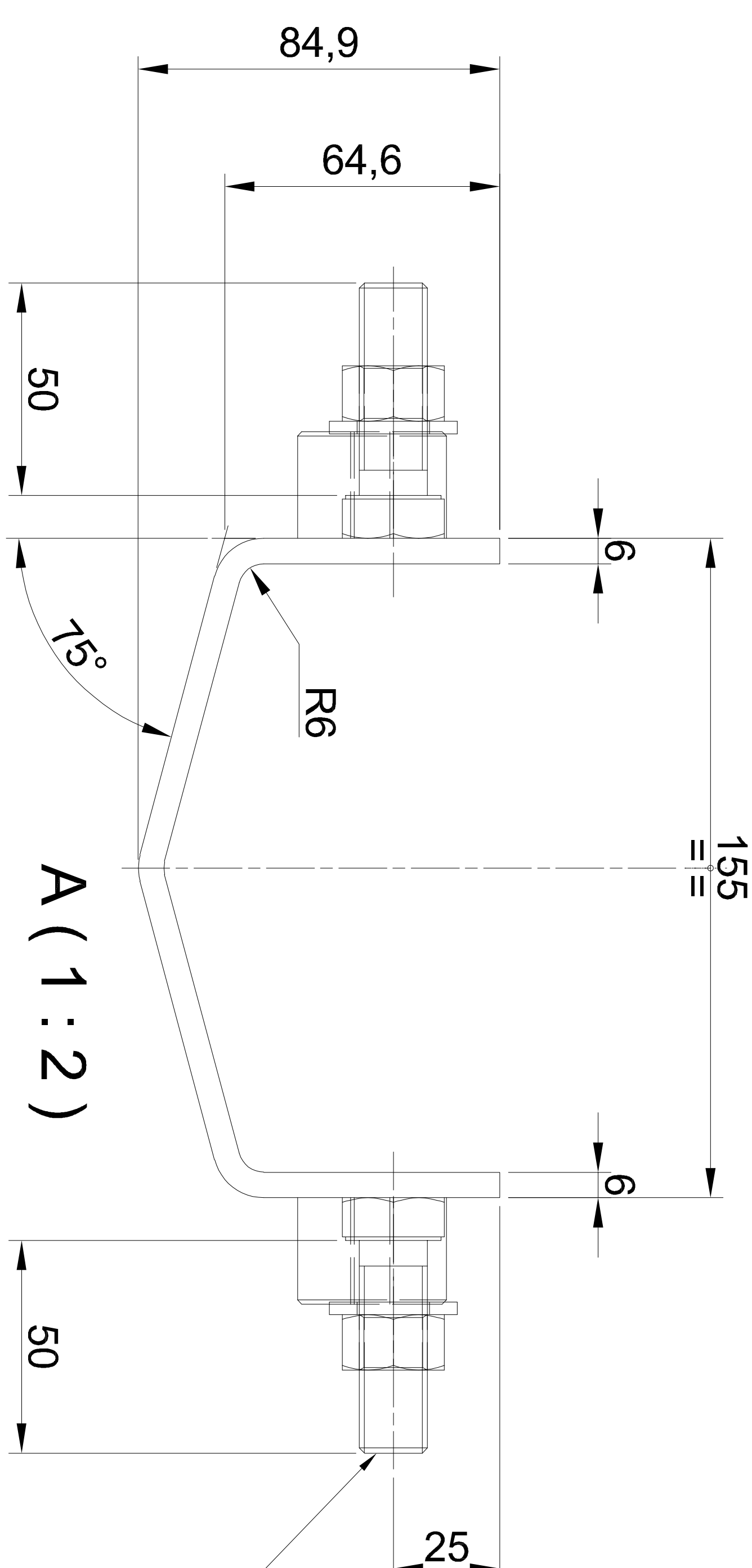
- 1 coat of TWO-COMPONENT INORGANIC ZINC FOR HIGH TEMPERATURES (450°C) TYPE ZINCOSIL (CO.VER.LAC.), 75µm thick.

-1 or more coats of SILICONE PAINT FOR HIGH TEMPERATURES (600°C)
TYPE HTA600 (CO.VER.LAC.), 60µm thick.

The final coat thickness will therefore be no less than 135µm



- Fornire n°4 dadi M16 UNI 5588
- e n°4 rondelle piane M16 UNI 6592
- Supply n°4 nut M16 UNI 5588
- and n°4 washer M16 UNI 6592



Saldare allo scivolo
Welding to the slide

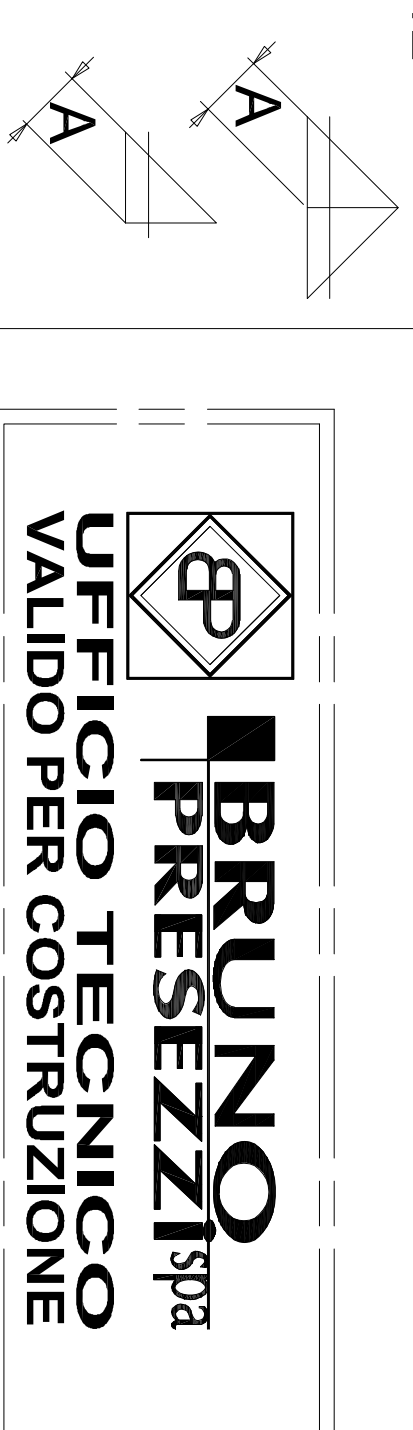
NORME GENERALI DI SALDATURA GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"

EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7

WHERE NOT SPECIFIED - $\alpha = 0.7$



					14/02/2024	
DIS. ASSIEME	COMMESSA N.	DATA	Q.TA'	S.P.	R.V.	R.V.
				Disegnato	Verificato	Autorizzato
				Descrizione:		
Scivolo di scarico <i>(Discharge chute)</i>						
		Disegno N.				
60-19-31A-148						
		Scala: 1 : 5				
		Revisione: 0				
		Foglio: 1 di 1				
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno						
Via per Oleggio 8 - BIRACCO DI MOCORFÀ - C.A.P. 28075 (NB) - ITALY Tel. 039535021 FAX 0395685173 - e-mail: biruno.presazzi@birunopresazzi.com						
						A2